

致密烧结刚玉  
立拓LITAL™-DSC

产品说明书

1 产品介绍及特点

立拓LITAL™-DSC体积密度普遍与一般烧结板状刚玉相比，致密烧结刚玉体密达到了 $3.65\text{g}/\text{cm}^3$ 以上，气孔率小于3.0%，另外化学成分中没有较大变化。由于致密烧结刚玉比一般板状刚玉具有更高的体积密度和更低的显气孔率，因此致密烧结刚玉具有更好的机械强度、耐磨性和抗冲刷性能；更低的气孔率使得材料的抗侵蚀性能得到好的提升。

立拓 LITAL™-DSC 晶体大小分布较为均匀，晶体之间结合较为致密，这为其提高材料的抗渣性和抗侵蚀性很好的前提条件。

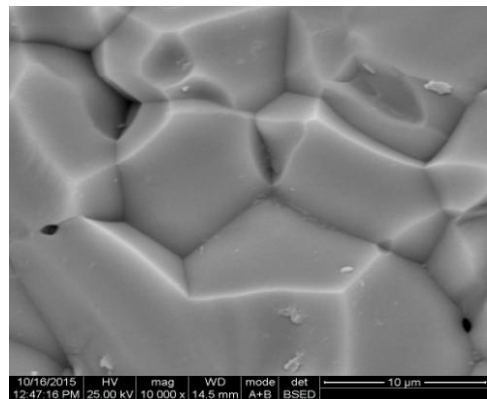
2 产品用途

对于使用条件比较苛刻的耐火制品，如滑板、三大件、透气砖、水口等功能材料，以及钢包冲击区浇注料、铁沟浇注料、水泥回转窑喷煤管浇注料等抗冲刷性要求高的耐火制品中使用致密烧结刚玉可以大幅度提高耐火制品的使用寿命和安全系数。这在国内普遍实施吨消耗耐火材料购买方式的大环境下显得意义重大，更长的寿命意味着更大的经济效益。同时更低的吨消耗耐火材料意味着更节能更环保的生产。

3 产品图片



立拓 LITAL™-DSC



立拓 LITAL™-DSC

4 包装、贮存以及保质期

包装采用根据客户要求的方式（25kg纸/塑编袋、1吨吨袋等），以方便运输、保存和使用。

为了将产品保存更长时间，达到最佳使用效果，我们建议您尽量不要更换原包装，并在贮存期保护好外包装，以便减小外部潮湿空气对产品质量和储存期的影

## 5 理化指标

物理指标	典型值	最大值	最小值
体积密度 (g/cm <sup>3</sup> )	3.70	-	3.65
显气孔率 (%)	2.0	3	-
吸水率 (%)	1.0	1.2	-
化学指标	典型值	最大值	最小值
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	99.2	-	99
SiO <sub>2</sub> (%)	0.05	0.1	-
Na <sub>2</sub> O (%)	0.25	0.3	-
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	0.05	0.15	-

## 6 粒度分布(可以根据客户指定的粒度分布生产)

粒度	最小/最大	典型值	粒度	最小/最大	典型值
6-3mm(3-6mesh)			0.2-0.6mm(28-48mesh)		
+6.3mm	0-2	1	+0.71mm	0-2	1
+5.0mm	15-45	25	+0.5mm	2-25	9
+4.0mm	30-60	45	+0.25mm	65-95	81
-2.0mm	0-3	1	-0.212mm	0-10	5
3-1mm(6-14mesh)			5-2mm(1/4in-8mesh)		
+3.36mm	0-2	0.5	+5.0mm	0-10	5
+2.0mm	30-60	50	+4.0mm	20-55	35
-1.0mm	0-10	1	-2.0mm	0-5	1
1-0mm(-14mesh)			0.3-0mm (-48 mesh)		
+1.4mm	≤2	0	+0.3mm	0-5	1
1.4-1.0mm	8-25	15	+0.25mm	0-10	4
1.0-0.5mm	20-40	35	+0.125mm	20-55	45
-0.106mm	5-25	18	-6.3mm	0-5	-0.045mm
-100Mesh			-325Mesh		
+0.15mm	0-10	4	+0.063mm	0-2	1
-0.045mm	20-50	45	-0.045mm	90-100	95

以上最大/最小值为目前公司生产线标准指标值(以公司检测标准为准),典型值为实际生产平均值。公司有权根据内部技术进步发展更改生产数据。

7

证书



8

物流运输



9

联系方式

浙江自立氧化铝材料科技有限公司  
地址: 浙江省绍兴市上虞区百官街道百谢路 338 号  
电话: +86-0575-82112629  
传真: +86-0575-82112629  
Email: sales@zilialutech.com  
网址: www.zilialutech.com

Zili USA LLC  
地址: 100 Ali Street, Pittsburgh, PA, 15215, USA  
电话: +001-412-418-6676  
Email: jsum@ziliref.com